

# MAGNAVIS 7HF

ГОТОВА ЗА УПОТРЕБА МРІ  
СУСПЕНЗИЯ



## Описание

Magnavis 7HF е готова за употреба черна суспензия на маслена основа за контрол с магнитни частици.

## Приложения

7HF се използва с подходящи апарати за намагнитване, за да се локализира фини прекъсвания на повърхността и малко под повърхността на феритни метали.

Типичните установени дефекти включват пукнатини от свиване, заваръчни дефекти, пукнатини от шлайфане, пукнатини от закаляване и пукнатини от умора. 7HF дава ясни черни индикации на дневна светлина.

## Химически състав

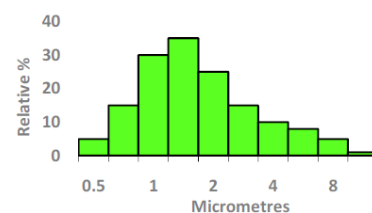
7HF представлява суспензия от магнитни частици в петролен дестилат с висока точка на запалване.

## Типични свойства (не е спецификация)

Свойство	7HF
Форма	Черна течност
Точка на запалване	> 93 °C (насипен продукт)
Температурен обхват	5-50 °C
Вискозитет @ 38 °C	2.5 cS
Обем на концентрация	2.0 ml
Обхват на размера на частиците	0.1-10 микрона

## Обхват на размера на частиците

Разпределение на размера на частиците



Както всички материали на Magnaflux, Magnavis 7HF се контролира строго, за да се осигури уникална еднаквост на консистенцията на отделните партиди, с което се осигурява процес на оптимален контрол и надеждност на контрола

## Предимства

- ✓ Готова за употреба
- ✓ Добра чувствителност

### Начин на употреба

Компонентите трябва да бъдат почистени преди контрола за осигуряване на подходяща за целта повърхност.

Суспензията може да се нанесе чрез пръскане, потапяне или обливане.

Суспензията трябва да бъде добре разбъркана преди употреба и трябва да я разклащате по време на контрола.

- При използване на мокрия непрекъснат метод, суспензията се нанася върху всички повърхности на компонента по време на намагнитването. Индикациите ще се формират по време на пускане на ток за намагнитване. Потокът на суспензията трябва да бъде спрял преди изключването на намагнитващия ток, иначе има риск суспензията да отмие индикациите.
- При използване на мокрия утаечен метод, предварително намагнитеният детайл се потапя във ваната, изважда се, оставя се да изсъхне и след това се инспектира. Този метод като цяло е по-малко чувствителен от непрекъснатия метод, но е по-чувствителен на бързото изчерпване на частиците и замърсяването на ваната.

Когато цветът на контролираната повърхност е тъмен, тънко покритие от контрастна бяла боя като Magnavis WCP-2 може да се нанесе преди извършване на контрол, за да осигури контрастен фон.

### Напълване на вана/Контрол на концентрация

При употреба магнитното съдържание на всяка суспензия намалява (не се отнася за аерозоли). За предотвратяване на това концентрацията на суспензията трябва да бъде проверявана поне по веднъж на ден. Най-използваният начин за контрол е чрез обема на концентрация като се използва крушовидна ASTM центрофужна епруветка.

Ако се окаже, че ваната е замърсена или е била използвана известно време, съдържанието ѝ трябва да бъде сменено.

След инспектиране компонентите трябва да бъдат съответно размагнитени преди почистването за улесняване на отстраняването на частиците.

### Съответствие на спецификации

Спецификация	7HF
AMS 2641A	✓
AMS 3043	✓
ASME B & PV Code, Sec V	✓
ASTM E-709	✓
ASTM EI -1444	✓
MIL-STD-271	✓
MIL-STD-2 132	✓

### Опаковка

7HF се предлага в следните опаковки:

- 10 x 400ml аерозоли, № за поръчка 008A1 03.
- 4 x 5 л. туби, № за поръчка 058C001.

### Здраве и безопасност

- Информационни листове за безопасност за този продукт се предоставят при поискване от вашия Magnaflux дистрибутор чрез уебсайта на Magnaflux ([www.eu.magnaflux.com](http://www.eu.magnaflux.com)).
- Прочетете съответните информационни листове за безопасност преди употреба

Magnaflux (A Division of ITW Ltd),

Faraday Road, South Dorcan Industrial Estate, Swindon,  
Wiltshire, SN3 5HE, UK.

Tel: +44 (0)1793 524566

Fax: +44 (0)1793 490459

Email: [sales@magnaflux.co.uk](mailto:sales@magnaflux.co.uk)

[www.eu.magnaflux.com](http://www.eu.magnaflux.com)



София 1592, бул. Проф. Цветан Лазаров 33  
Бизнес център 33, етаж 3, офис 7  
тел. 02 979 10 61, факс 02 973 76 01  
e-mail: [ndt@spnet.net](mailto:ndt@spnet.net), [www.ndt-ps.com](http://www.ndt-ps.com)

**ОПИТАЙ С НАЙ-ДОБРОТО**

# MAGNAVIS 7HF WB-27



## Видима суспензия за „мокър метод“ на магнитно-прахов контрол

Прах	Описание	Състав
7HF	Черна суспензия на маслена основа	Суспензия с магнитни частици в петролен дестилат с висока температура на възпламеняване.
WB-27	Течен концентрат, използван за получаване на черна суспензия на водна основа	Черен магнитен прах, овлажняващ агент, противопенител и антикорозионно средство.

### Общо описание

Нашите видими магнитни суспензии Magnavis се използват за „мокър метод“ за магнитно-прахов контрол на цветни материали. Те оставят ясни черни индикации, когато се наблюдават на дневна светлина.

### Приложения

Когато се използват в комбинация с подходящото намагнитващо оборудване, суспензиите Magnavis откриват фини повърхностни и подповърхностни дефекти, като например: свиващи се пукнатини, заваръчни дефекти, пукнатини при шлайфане и закаляване, пукнатини при умора.

### Типични свойства (не са спецификации)

Свойства	7HF	WB-27
Форма и цвят	Черна	Черна течност
Точка на запалване	> 93 °C (насипен прод.)	N/A
SAE чувствителност	6 - 7	6 - 7
Вискозитет при 38°C	2.5 mm <sup>2</sup> /s	-
Плътност	0.8 g/cm <sup>3</sup>	1.4 g/cm <sup>3</sup>
Обхват на размера на частиците	0.2 - 2.0 µm	0.2 - 2.0 µm
Обем на концентрация	1.5 - 2.4 ml (1 ч.)	1.5 - 2.4 ml (1 ч.)
pH (2% разтвор)	неутрален	9.0
Темп. на съхранение	10°C - 30°C	10°C - 30°C
Темп. при употреба	5°C - 50°C	5°C - 50°C

Подобно на всички материали на Magnaflux, 7HF и WB-27 са строго контролирани, за да се гарантира повтаряемост на партидите, оптимален контрол на процеса и надеждност на инспекцията.

### Основен метод на употреба

**Почистете компонента** преди изпитването, за да намалите риска от замърсяване и за да осигурите подходяща тестова повърхност.

Ако тестовата повърхност е с тъмен цвят, нанесете тънък слой подходяща бяла контрастна течност, като Magnavis WCP-2, за да се осигури контрастен фон.

Ако използвате **WB-27**, **напълнете вана** въз основа на ориентировъчните обеми по-долу (**7HF** се доставя като готова смес, така че можете да пропуснете тази стъпка).

Количество WB-27	Количество вода
0.5 litres (500 ml)	25 litres
0.75 litres (750 ml)	37.5 litres
1 litre (1,000 ml)	50 litres

Преди употреба, **разклатете суспензията** за еднородност на сместа и проверете правилния обем на концентрация (вижте таблицата).

Нанесете суспензията **чрез пръскане, заливане или потапяне**, в зависимост от избора от Вас метод (виж по-долу):

#### Мокър непрекъснат метод

Нанесете суспензията върху всички повърхности на компонента и приложете магнетизиращ ток. Не забравяйте да спрете подаването на суспензия, преди да изключите тока, в противен случай силата на потока суспензия може да отбие индикациите.

#### Мокър остатъчен метод

Този метод като цяло е по-малко чувствителен от непрекъснатия и по-податлив на бързо изчерпване на частиците и замърсяване на ваната.

- Предварително намагнетизирайте частта за тестване.
- Потопете частта в суспензията
- Отстранете я и я оставете да се отцеди.
- Инспектирайте частта.

# MAGNAVIS 7HF, WB-27

## Основен метод на употреба (продължение)

Не забравяйте да разбърквате суспензията редовно по време на употреба, за да се осигури еднородност на сместа. Ако използвате вана и тя се окаже, замърсена, или ако съдържанието е било използвано дълго време, сменете го.

По време на употреба, магнитното съдържание на всяка суспензия (с изключение на аерозолите) се изчерпва, така че ще трябва да проверявате концентрацията на вашата суспензия поне веднъж на ден. Най-разпространеният начин за проверка на обема на концентрация е с помощта на мерителна ASTM центрофужна епруветка с крушовидна форма.

**Само за WB-27:** Ако обемът на концентрация на частиците достигне до долна граница (вижте таблицата "Типични свойства" на предишната страница), можете да добавите още WB-27 към ваната, докато все още е чиста и без примеси.

След проверката не забравяйте да демагнетизирате компонента напълно преди почистване, за да се осигури лесно отстраняване на всички остатъчни прахообразни частици.

## Препоръчани продукти

Вид продукт	Име на продукт
Бяла контрастна течност	Magnavis WCP-2
Добавки за водна баня	WA-1 инхибитор за ръжда
	WA-2 противопенител
Почистване	SKC-S
Мерителна епруветка за видима сусп. (part no. 044C003)	



София 1592, бул. Проф. Цветан Лазаров № 33  
 Бизнес център 33, етаж 3, офис 7  
 тел. 02 979 10 61, факс 02 973 76 01  
 e-mail: office@ndt-ps.com, www.ndt-ps.com

**ОПИТАЙ С НАЙ-ДОБРОТО**

## Спецификация за съответствие

Спецификация	7HF	WB-27
AMS2641B	✓	
AMS3041E	✓	
AMS3042E		✓
ASM3043D (Aerosols only)	✓	
ASME B & PV Code, Sec V	✓	✓
ASTM E709	✓	✓
ASTM E1444/E1444M	✓	✓
EN ISO 9934-2	✓	✓
MIL-STD-271F		✓
MIL-STD-2132D	✓	✓
NAVSEA 250-1500-1		✓
SAE AS4792		✓

## Наличност

Част	7HF	WB-27
	Кат. номер	
10 x 400 ml аерозол	008A103	N/A
1 л. бутилки	N/A	058C036
4 x 5 л. бутилки	058C001	N/A

## Здраве и безопасност

Прочетете съответния информационен лист за безопасност за този продукт преди употреба. Информационните листове за безопасност са на разположение при поискване от вашия дистрибутор на Magnaflux или чрез уебсайта на Magnaflux:

[www.eu.magnaflux.com](http://www.eu.magnaflux.com)